

MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE

Instructiuni originale | Revizia 01 | Ed. 01 | 01/07/2019

www.micul-fermier.ro

MAȘINĂ DE CUSUT SACI GF-0015/GF-1681

PRODUCATOR: GOLDEN FISH SRL

FABRICAT IN CHINA

EMAIL: service@micul-fermier.ro

MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE

MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE



GF-0015

GF-1681



RO



INSTRUCTIUNI ORIGINALE

CITITI CU ATENTIE PREZENTELE INSTRUCTIUNI DE FUNCTIONARE ÎNAINTE DE PRIMA PUNERE ÎN FUNCȚIUNE A MASINII SI RESPECTATI OBLIGATORIU INSTRUCTIUNILE DE SIGURANTA! NERESPECTAREA INDICATIILOR DIN PREZENTELE INSTRUCTIUNI SCUTESTE PRODUCATORUL DE ORICE RASPUNDERE SI DUCE LA PIERDEREA GARANTIEI! PASTRATI ACEST MANUAL PENTRU REFERINTE ULTERIOARE.

2019 Toate drepturile rezervate

Stimate client,

Firma GOLDEN FISH SRL este constant preocupată de creșterea calității produselor și serviciilor, precum și de largirea și diversificarea portofoliului de produse disponibile, pentru a vă oferi deplină satisfacție.

Vă rugăm să citiți cu atenție prezentul manual înainte de prima utilizare și ulterior păstrați-l cu atenție, într-un loc accesibil pentru orice consultare viitoare.

Acest manual este compatibil cu modelele de masini de cusut saci : GF-0015/GF-1681.

In numele intregii noastre echipe, vă mulțumim pentru încrederea pe care ne-ați acordat-o prin cumpărarea acestui produs și vă asigurăm de întreaga noastră colaborare. Suntem siguri că acest produs nou, modern, functional și practic, fabricat din materiale de cea mai bună calitate, vă va satisface exigențele în cel mai bun mod cu putință.

Pentru a obține cele mai bune rezultate este important să citiți în întregime instrucțiunile din acest manual.

Manualul de utilizare este parte integrantă a acestui produs. Acesta include instrucțiuni importante despre siguranță, utilizare și eliminare. Înainte de a începe să folosiți aparatul, citiți cu atenție toate instrucțiunile privind operarea și siguranța.

Producătorul nu este raspunzator de orice pagube produse persoanelor sau proprietăților cauzate de instalarea și utilizarea incorectă a produsului.

Pentru orice comunicare,

GOLDEN FISH SRL
Șoseaua de Centură Nr.6, sat Ștefăneștii de Jos,
comuna Ștefăneștii de Jos, județul Ilfov, Romania
Tel: +40.751 098 855
email: service@micul-fermier.ro

CUPRINS:

MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE	1. INFORMAȚII GENERALE	5
	1.2. DESCRIERE MANUAL	5
	1.3. UTILIZAREA ȘI SCOPUL MANUALULUI	5
	1.4. SIMBOLOGIA UTILIZATĂ	5
	2. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ	6
	3. DATE TEHNICE - DESCRIEREA PRODUSULUI.....	7
	3.1 DESCRIEREA PRODUSULUI.....	7
	3.2 SPECIFICATII TEHNICE	9
	4. INSTRUCȚIUNI DE OPERARE	10
	4.1. SPECIFICAȚII PRIVIND SELECTAREA FIRULUI	10
	4.2. REGLAREA TENSIUNII FIRULUI	11
	4.3. SPECIFICAȚII PRIVIND SELECTAREA FIRULUI	11
4.4. REGLAREA TENSIUNII FIRULUI	11	
4.5. POZIȚIA ADECVATĂ A ACULUI ȘI CROȘETEI (FIG.6).....	11	
4.6. AJUSTAREA POZIȚIILOR ACULUI ȘI CROȘETEI (FIG.7)	11	
4.7. AJUSTAREA ÎNĂLȚIMII GHEAREI DE ALIMENTARE (FIG.8).....	12	
4.8. ÎNCEPEREA CUSUTULUI ȘI TĂIEREA CUSĂTURII (FIG .9).....	12	
4.9. ÎNLOCUIREA PERIILOR MOTORULUI	12	
4.10.LUBRIFIERE.....	13	
4.11.DEPOZITARE	13	
5. INSTRUCȚIUNI DE OPERARE.....	14	
5.1.PREGĂTIREA MAȘINII.....	14	
5.2. REGLAREA TENSIUNII FIRULUI	14	
5.3. MONTAREA/ÎNLOCUIREA ACULUI	14	
5.4. REGLAREA FORȚEI DE PRESARE	14	
5.5. REGLAREA POZIȚIEI CORECTE A ACULUI ȘI CROȘETEI	15	
5.6. ÎNLOCUIREA CROȘETEI	15	
6. ÎNTREȚINERE ȘI CURĂȚARE	16	
7. GARANȚIE / ELIMINARE PRODUS	17	
7.1. GARANȚIE	17	
7.2. ELIMINARE PRODUS.....	17	
8. PROBLEME SI REMEDII GF-0015.....	18	
9. PROBLEME ȘI REMEDII GF-1681.....	20	
11. PIESE DE SCHIMB PENTRU MAȘINA DE CUSUT GF-0015	23	
12. PIESE DE SCHIMB PENTRU MAȘINA DE CUSUT GF-1681	27	

1. INFORMAȚII GENERALE

1.1. Descriere manual

Prezentul manual a fost redactat pe baza documentelor originale realizate de către producător și a fost localizat pentru comercializare pe piața locală. În acest document se regăsesc integral toate indicațiile originale provenite de la producător.

Manualul reflectă stadiul actual al produsului comercializat și nu poate să fie considerat inadecvat în cazul în care urmează altele noi versiuni ce vor fi supuse unor actualizări ulterioare.

Producătorul își rezervă dreptul de a face acest lucru prin actualizarea manualele de utilizare și întreținere fără obligația de a actualiza manualele produselor deja comercializate decât în cazuri excepționale.

Dacă aveți îndoieli sau nu înțelegeți pe deplin datele prezentate în acest manual, contactați centrul de service zonal, distribuitorul autorizat sau direct adresați o cerere către producător.

Se specifică faptul că producătorul intenționează să continue optimizarea produsului dvs.

1.2. Utilizarea și scopul manualului

Protejați-vă pe dumneavoastră și pe ceilalți de rănire prin utilizarea corectă a produsului - citiți manualul înainte primei utilizări și urmați toate măsurile de siguranță.

Scopul acestui manual este de a vă aduce la cunoaștință modalitatea eficientă de utilizare și întreținere în condiții de siguranță pentru o utilizare de durată a produsului achiziționat.

Păstrați cu atenție manualul, într-un loc accesibil pentru orice consultare viitoare. În caz de pierdere sau deteriorare solicitați o copie de la distribuitorul dvs. sau direct la producător.

1.3. Simbologia utilizată

Pe parcursul manualului veți găsi următoarele modalități de atenționare:



PERICOL

În cazul în care există un pericol cu consecințe grave ce pot cauza leziuni utilizatorului sau altor persoane.



ATENȚIE

În cazul în care trebuie să acordați maxima atenție indicațiilor prezentate pentru a evita situații care pot deteriora produsul sau alte utilaje sau pot avea consecințe asupra mediului înconjurător.



INFO

În cazul unor informații particulare.



NOTĂ

În cazul în care utilizarea neadecvată poate conduce la pierderea garanției producătorului.

Alte simboluri utilizate în manual și semnificația lor:

SIMBOL	SEMNIFICAȚIE
	PERICOL GENERAL Atenție pericol generic urmat de explicația tipului de pericol.
	PERICOL ELECTRIC Semnalizează prezența tensiunii electrice sau a unor echipamente care utilizează tensiunea electrică.
	PERICOL DE RANIRE Atenționare pericol de rănire.
	INTERVENȚIE MECANICĂ Atenționare pentru intervenții necesare asupra elementelor mecanice.
	INTERVENȚIE ELECTRICĂ Atenționare pentru intervenții necesare asupra elementelor electrice.
	INTERZIS Atenționare pentru intervenții interzise.
	UTILIZARE MĂNUSI Atenționare pentru utilizare mănuși de protecție.

4. INSTRUCIUNI DE SIGURANȚĂ

Această mașină de cusut saci este destinată exclusiv coaserii sacilor de rafie, iută, pânză, plastic și pungi de hârtie.

**ATENȚIE**

Se interzice folosirea mașinii de cusut saci pentru coaserea altor materiale neprecizate în prezentul manual.

În această situație, producătorul nu este răspunzător de orice pagube produse persoanelor sau proprietăților.

Mașina de cusut este furnizată asamblată. Cu toate acestea, înainte de a fi utilizată, acesta trebuie ajustată în funcție de nevoile utilizatorului.

Având în vedere că mașina de cusut este un aparat cu acționare electrică trebuie acordată o atenție adecvată siguranței în funcționare.

**PERICOL ELECTRIC**

Înainte de punerea în funcțiune verificați tensiunea sursei de alimentare cu curent pentru a vedea dacă este în conformitate cu tensiunea de alimentare specifică motorului și dacă eventual trebuie transformată pentru a respecta această cerință.

Pentru a preveni electrocutarea operatorului trebuie utilizate pentru alimentare cabluri cu trei conductori flexibili de cupru, clasa 5, cu împământare (Izolație: PVC tip I 88, Manta: PVC tip F), pentru instalațiile electrice semiindustriale cu o solicitare mecanică medie.

**NOTĂ**

În mod periodic se va inspecta izolația cablurilor electrice din interiorul mașinii de cusut cât și cablurile de alimentare.

Înlocuirea periilor uzate ale motorului se va face periodic, conform specificațiilor din acest manual.

**ATENȚIE**

Orice intervenție tehnică asupra mașinii de cusut se va face obligatoriu după deconectarea de la priza de alimentare.

**NOTĂ**

În mod periodic se vor inspecta izolarea cablurilor electrice din interiorul mașinii de cusut.

**PERICOL ELECTRIC**

Atunci când se lucrează într-un loc de muncă cu umezeală, trebuie folosită încălțăminte de cauciuc și manșuri de izolare.

Mașina de cusut nu trebuie să fie afectată de umezeală peste limitele admise pentru a se evita deteriorarea acesteia.

**NOTĂ**

Găurile de disipare a căldurii motorului trebuie păstrate libere.

**ATENȚIE**

Evitați pozițiile de lucru care ar putea să vă solicite excesiv coloana vertebrală.

Această mașină de cusut a fost proiectată pentru a obține o greutate totală minimă și pentru a reduce vibrația transmisă sistemului mână-braț.

**INFO**

Numai persoanele calificate pot să utilizeze, să instaleze, să întrețină și să repare această mașină de cusut.

Mașina trebuie să fie depozitată într-un loc uscat și răcoros, departe de lumină, atunci când nu este utilizată pentru o perioadă lungă de timp.

Înainte de fiecare utilizare, verificați prezența elementelor de protecție, curățați orice murdarie prezentă. Verificați dacă mașina prezintă componente deteriorate.

**PERICOL RĂNIRE**

Țineți mereu mâna departe de talpa presoare pentru a evita pericolul ca mâna dvs. să fie prinsă de mecanismul de alimentare.

3. DATE TEHNICE - DESCRIEREA PRODUSULUI

3.1 DESCRIEREA PRODUSULUI

MAȘINĂ DE CUSUT SACI

GF-0015

90W

Componență pachet:

Mașină de cusut	1 buc
Cheie hexagonală (A4)	1 buc
Cheie cu două capete	1 buc
Șurubelniță de dimensiuni medii	1 buc
Lubrifiant	1 buc
Ace (Nr. 230)	1 doză
Instrucțiuni de operare	1 Copie
Tăietor de fir	1 buc



Fig.1(GF-0015)

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Coloană ac cu arc | 9. Talpă de presare |
| 2. Piuliță de reglare strângere | 10. Clemă de fixare ac |
| 3. Dispozitiv de strângere | 11. Panou |
| 4. Motor | 12. Clema tragere fir |
| 5. Întrerupător | 13. Piuliță de reținere rolă |
| 6. Mâner | 14. Suport rolă fir |
| 7. Roată de mână | 15. Cuțit tăiere cordon |
| 8. Placa acului | |

MAȘINĂ DE CUSUT SACI

GF-1681

210W

Componență pachet:

Mașină de cusut	1 buc
Cheie hexagonală (A4)	1 buc
Cheie cu două capete	1 buc
Șurubelniță de dimensiuni medii	1 buc
Lubrifiant	1 buc
Ace (9K9).....	1 doză
Instrucțiuni de operare	1 Copie
Tăietor de fir	1 buc

MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE

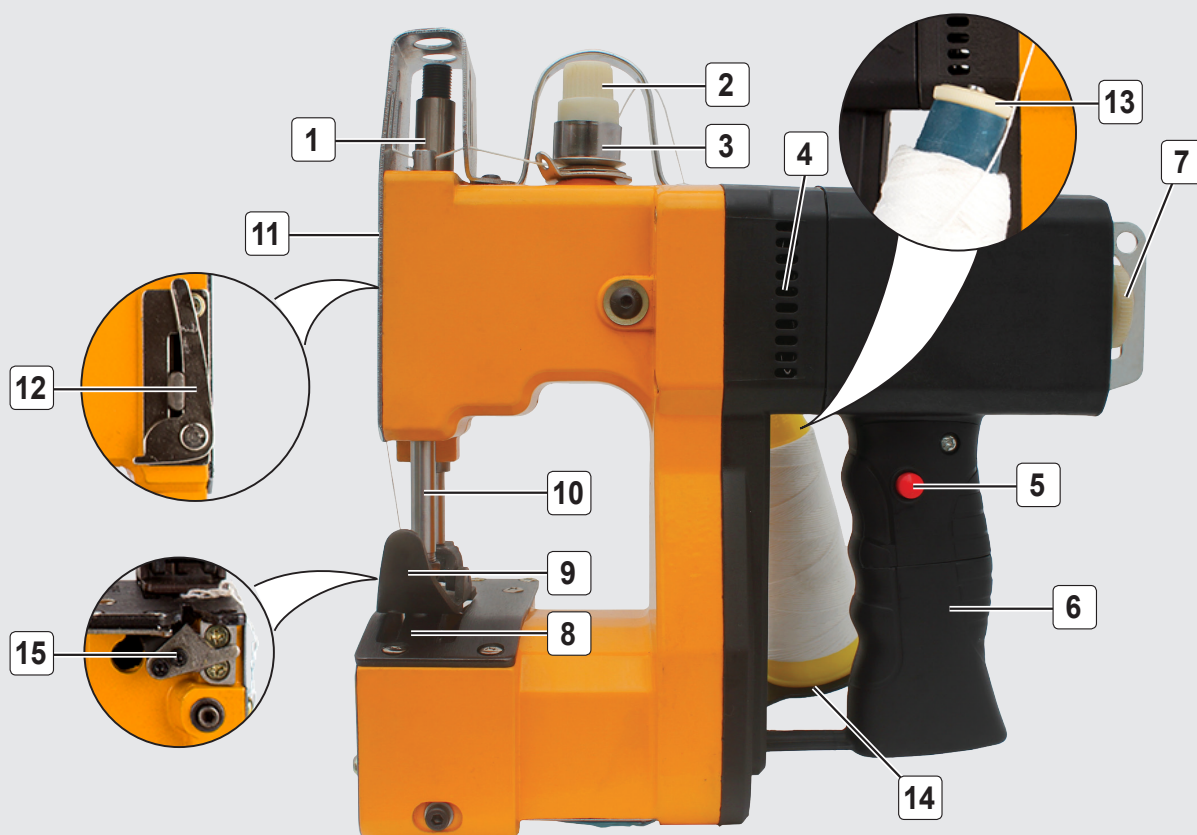


Fig.1(GF-1681)

RO

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Coloană ac cu arc | 9. Talpă de presare |
| 2. Piuliță de reglare strângere | 10. Clemă de fixare ac |
| 3. Dispozitiv de strângere | 11. Panou |
| 4. Motor | 12. Clema tragere fir |
| 5. Întreprător | 13. Piuliță de reținere rolă |
| 6. Mâner etanș | 14. Suport rolă fir |
| 7. Roată de mână | 15. Cuțit tăiere cordon |
| 8. Placa acului | |

3.2 SPECIFICATIILE TEHNICE

Mașina portabilă pentru cusut saci este capabilă să producă cusături simple cu un singur fir cu proprietăți elastice dar care permite o rupere usoară a cordonului. Aceasta mașină este potrivită pentru lucrări de dimensiuni medii și mici, specifice depozitării de materiale în saci de iută, pânză, hârtie sau plastic utilizate la ambalarea de cereale, zahăr, minerale și solide sub formă de pulbere etc.

Mașina de cusut saci GF-0015/GF-1681 are o structură simplă și compactă, având o carcasă turnată din aliaj de aluminiu cu proprietăți mecanice foarte bune, toate componentele fiind fabricate în conformitate cu sistemul metric, astfel încât este ușor de utilizat, ușor de reglat și reparat de utilizatori înșiși.

Mașina de cusut GF-0015/GF-1681 prezintă următoarele caracteristici:

- rezistentă la uzură, foarte fiabilă și o greutate redusă;
- performanțele bune de izolare a vibrațiilor având o structură compactă și robustă;
- reduce la minim intensitatea efortului fizic;
- forța de presare a cusăturii este reglabilă în anumite intervale - se recomandă ajustarea forței de presare pentru a îmbunătăți eficiența muncii și a prelungi durata de viață a pieselor;
- linie automată de tăiere - în spațiul gol de la finalul zonei de coasere există un cuțit cu care se realizează tăierea cordonului prin simpla înclinare a mașinii de cusut, fără a fi nevoie de o operație în plus de tăiere manuală.

MODEL MAȘINĂ CUSUT:	GF-0015	GF-1681
Cusătură specifică	unică / fire obișnuite din poliester	
Lungimea pasului cusăturii	7-9mm	
Tipul firului de coasere	fir de 21 numere și 12-18 pliuri	
Model ac	GK9-8	GK9-370
Viteză maximă de coasere	800imp/min	1300-1700imp/min
Grosime maximă material	până la 10mm (aproximativ patru straturi de sac de iută)	
Putere	130w / 8000rpm	210w / 18000rpm
Tensiunea de alimentare	220-240V, 50Hz	220-240V, 50Hz
Construcție carcasă	aliaj de aluminiu	aliaj aluminiu și plastic
Procedeu taiere cordon coasere	automat	
Lubrifiere mașină	automat	
Masa netă/brută	3,7kg / 4,2kg	3,3kg / 3.6kg
Dimensiuni produs	38,4 x 27,1 x 20,6cm	29,5 x 21 x 29cm
Dimensiuni cu ambalaj	56 x 40 x 65,5cm	65,5 x 30,5 x 59cm
Temperatura de lucru		
Temperatura depozitare		
Garanție(*)		

(*)

Perioada de garanție pentru produsele noastre este de doi ani. Nerespectarea acestor instrucțiuni poate duce la anularea garanției. SC GOLDEN FISH SRL nu își asumă responsabilitatea pentru orice probleme ce pot apărea drept urmare a efectuării unor operațiuni tehnice, altele decât cele indicate.

4. INSTRUCIUNI DE OPERARE

Această mașină este un echipament portabil special conceput pentru coaserea sacilor de ambalare pentru materiale chimice, de construcție, îngrășăminte, cereale, materiale poștale și de telecomunicații. Cu acest produs veți obține o cusătură simplă, elastică, fermă, cu descoasere rapidă ori de câte ori este necesar.

4.1. MONTAREA/ÎNLOCUIREA ACULUI

Răsuciți butonul 9T4 în sensul acelor de ceasornic (Fig.2) până când acul este ridicat până la înălțimea maximă, apoi scoateți-l prin slăbirea șurubului 9S4 (Fig.3) al dispozitivului de strângere a acului utilizând cheia imbus N92 -1 (Fig.3).

În timpul înlocuirii acului, trebuie acordată atenție poziției de montare, adică fanta mare laterală trebuie să fie pe partea exterioară a mașinii, în timp ce creștătura trebuie să fie pe partea interioară. La final șurubul 9S4 (Fig.3) trebuie blocat numai atunci când acul a intrat bine în suportul său.

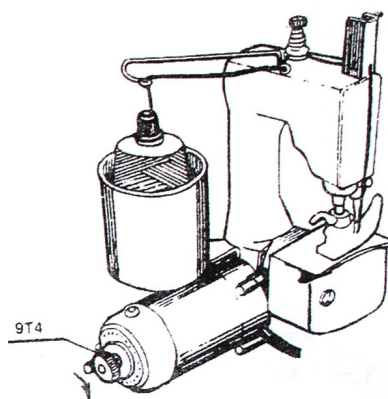


Fig.2

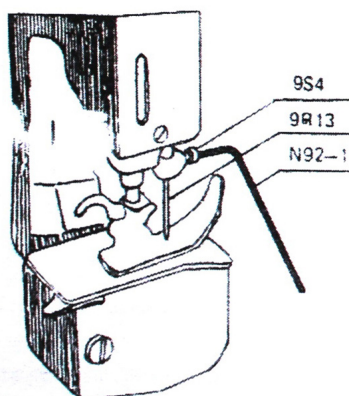


Fig.3

4.2. MONTAREA FIRULUI DE COASERE

Scoateți firul din bobină și treceți-l prin orificiile A și B. După ce ați trecut firul prin discul de tensionare a

firului 9R9 (Fig.4), treceți-l prin orificiul C. După aceea, treceți firul prin orificiul de pe coloana acului și apoi în jos de-a lungul plăcuței frontale. În continuare, treceți firul prin orificiul acului după care îl trageți de la capătul anterior până la capătul posterior al canelurii. Se scoate fir în exces de circa 90-100 mm pentru a începe cusutul.

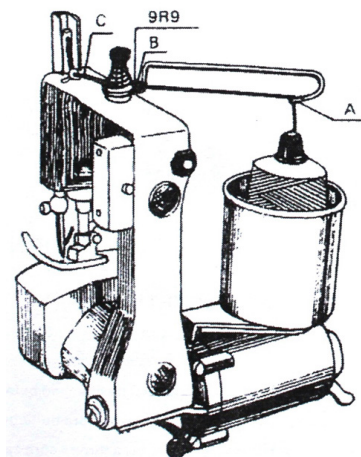


Fig.4

4.3. SPECIFICAȚII PRIVIND SELECTAREA FIRULUI

Pentru mașina de cusut GF-0015 se utilizează ață de bumbac de 21 de puncte și 12-18 straturi sau un fir de dimensiune similară, confecționat din fibră sau nylon.

Ața se va achiționa înfășurată pe o bobină conică din carton, care va fi pusă în poziție în suportul de bobină strângând piulița.

Dar indiferent de tipul de fir utilizat, proprietățile de cusut pot fi asigurate numai atunci când se respectă următoarele cerințe:

- Firul trebuie să fie uniform, continuu și fără noduri;
- Firul trebuie să fie moale și neted, fără atașamente, iar pliarea fibrelor trebuie să fie compactă, dar flexibilă și rezistentă la tensionare;
- Răsucirea firului trebuie să fie uniformă. Stresul prea puternic al răsucirii firului nu este permis. Pentru a testa răsucirea firului, tăiați un metru din fir și țineți cele două capete pentru a forma un cerc mare, apoi buclele mici formate din cauza răsucirii ar trebui să fie nu mai mult de 6.



4.4. REGLAREA TENSIUNII FIRULUI

! NOTĂ

Tensionarea firului are o influență directă asupra calității cusăturii sacului.

Tensiunea firului este principalul factor care influențează tensionarea cusăturilor. Tensiunea foarte slabă va conduce la o cusătură slabă și obținându-se un sac din care curge produsul. Tensiunea foarte puternică va face cusătura îndoită și lipsită de elasticitate. Astfel, când se supune unui impact destul de puternic, vor apărea pierderi de produs din sac din cauza ruperii cusăturii.

Se recomandă reducerea tensionării firului atunci când coaseți materiale groase și compacte și creșterea tensionării firului pentru materialele subțiri. Reglarea tensionării firului poate fi realizată prin reglarea piuliței de tensionare cu filet (9L2) (Fig.5). Cu cât aceasta piuliță este mai strânsă, cu cât este mai strânsă cusătura, cu cât piulița este mai slabă cu atât este mai lejeră cusătura.

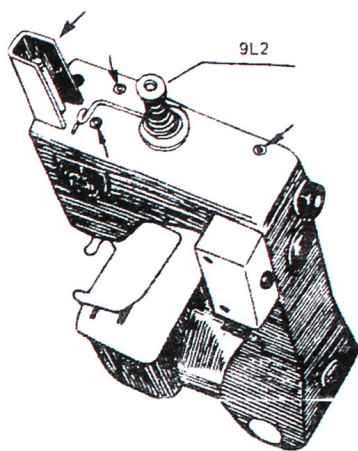


Fig.5

4.5. POZIȚIA ADECVATĂ A ACULUI ȘI CROȘETEI (FIG.6)

Precizia pozițiilor reciproce ale acului și croșetei de tragere a firului va exercita o influență directă asupra performanței mașinii de cusut. Necoordonarea corespunzătoare a mișcărilor relative dintre ac și croșetă poate conduce la probleme tehnice grave:

- Când acul coboară în poziția sa cea mai joasă, distanța dintre axa sa și vârful croșetei va fi de aproximativ 3,5 mm. (Fig.6, poz.1);
- Atunci când croșeta preia buclele de fir, laterala sa se va apropia ușor de zona

crestăturii din ac cu o deschidere de cel mult 0,20 mm, în timp ce distanța dintre partea inferioară a vârfului croșetei și partea superioară a ochiului de ac va fi de 2 ~ 3mm. De asemenea, între vârful croșetei și suprafețele inferioare ale acului va fi 2 ~ 3mm (Fig.6, poz.2);

- Când croșeta preia o buclă de fir, ajunge în partea dreaptă a acului iar acesta coboară și trece prin bucla. În aceasta poziție relativă, distanța dintre partea din spate a croșetei și axa acului va fi de 1,5 mm (Fig.6, poz.3).

4.6. AJUSTAREA POZIȚIILOR ACULUI ȘI CROȘETEI (Fig.7)

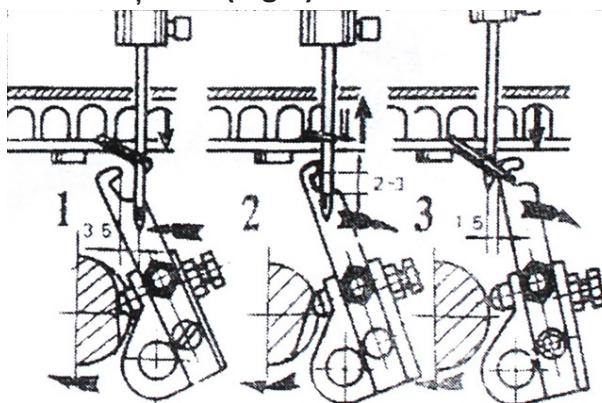


Fig.6

- Distanța dintre vârful croșetei și suprafața inferioară a plăcii acului este în general de aproximativ 2-3 mm. Înălțimea croșetei poate fi reglată prin slăbirea șurubului (831), care trebuie să fie strâns din nou după ajustare.
- Atunci când acul coboară și trece prin croșetă, se poate regla excesul buclei din croșetă sau contactul acestora prin rotirea

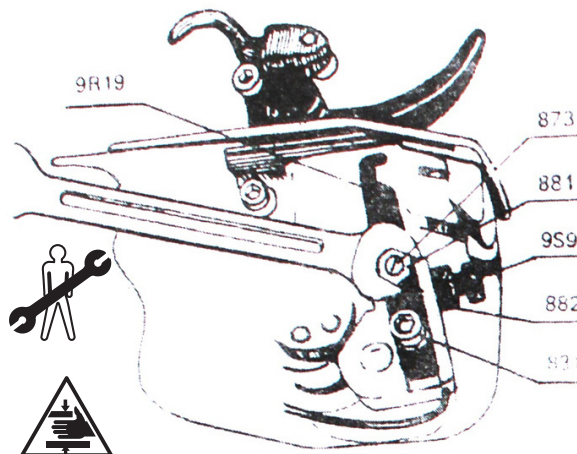


Fig.7

șurubului (873) după ce anterior piulița (881) și șurubul (831) au fost slăbite. Cu cât șurubul este mai strâns (873), cu atât va fi mai mic decalajul și cu cât este mai slăbit șurubul, cu atât va fi mai mare diferența. Piulița (881) trebuie blocată mereu după ce a fost efectuată o ajustare.

- Distanța mai mică sau mai mare descrisă anterior poate fi reglată prin rotirea șurubului (9S9) după ce piulița (882) a fost slăbită. Aceasta trebuie blocată după ce se face ajustarea.

4.7. AJUSTAREA ÎNĂLȚIMII GHEAREI DE ALIMENTARE (Fig.8)

- Înălțimea ghearei de alimentare (9R21) deasupra vârfului acului (9R2/3) depinde de caracteristicile și grosimea materialului care trebuie cusut. Pentru coaserea unui sac cu două straturi de iută sau o grosime similară. Înălțimea normală deasupra plăcii acului este de 1,0-2,0 mm (adică întreaga adâncime a dinților ghearelor).
- În timp, alimentarea normală nu va mai funcționa corespunzător deoarece dinții ghearelor se uzează treptat. Odată cu înlocuirea ghearei de alimentare, înălțimea de deasupra plăcii acului trebuie reglată din nou.
- Metoda de ajustare presupune strângerea butonului cu clichet (9T1) pentru a fixa suportul pentru gheare, urmată de strângerea șurubului (831) atunci când gheara se ridică la peste 1-1,2mm.

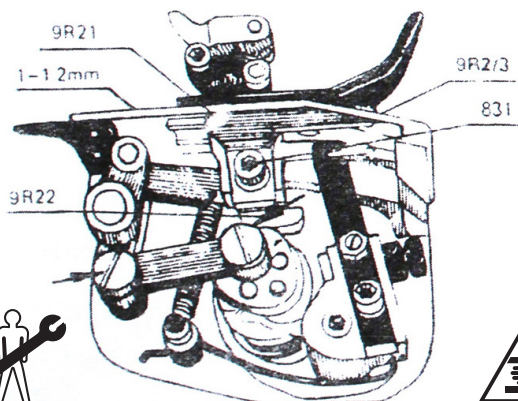


Fig.8

4.8. ÎNCEPEREA CUSUTULUI ȘI TĂIEREA CUSĂTURII (Fig .9)

- Când începeți coaserea, faceți o cusătură de proba mai mare de 50 mm pe un sac deteriorat sau ceva similar.
- Deoarece cusătura simplă are o structură de cusături cu lanț unic, este posibil să se slăbească în timp. Prin urmare, trebuie să fie prevăzută o cusătură de aproximativ 50 mm în lungime, la fiecare capăt de sus al sacului/pungii, pentru a împiedica slăbirea sau alunecarea cusăturii simple.
- După ce sacul a fost cusut, cusătura trebuie prelungită la capăt și apoi tăiată cu ajutorul unui cuțit special (9R4). Această prelungire trebuie să aibe lungimea de aproximativ 50mm după cusătura propriuzisă.

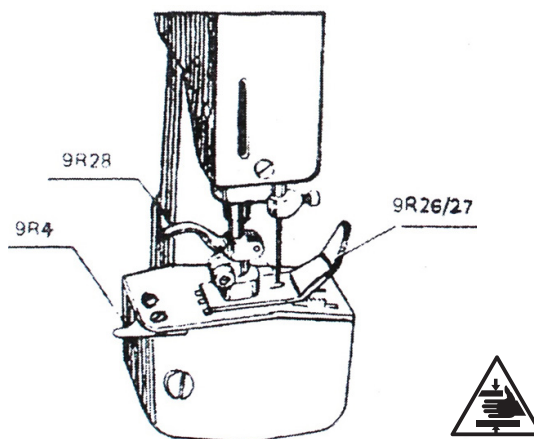


Fig.9

4.9. ÎNLOCUIREA PERIILOR MOTORULUI

! NOTĂ

Motorul trebuie să fie inspectat lunar pentru a verifica gradul de uzură.

- Inspectarea motorului se va face pentru a preveni deteriorarea armăturii ca urmare a uzării periilor peste limita admisă.
- O perie se consideră uzată și trebuie înlocuită atunci când lungimea sa ajunge la aproximativ 4mm (aproximativ 3/4 din lungimea originală). De asemenea se va interveni dacă pe comutator există murdărie neagră, aceasta poate fi eliminată cu un șmirghel.

- Lagărele cu ulei trebuie umplute cu ulei de mașină de cusut după fiecare dezasamblare.
- Periile motorului vor fi reînnoite cu ușurință prin scoaterea capacului de protecție din cauciuc și prin slăbirea șurubului îngropat aflat în partea din spate a motorului.

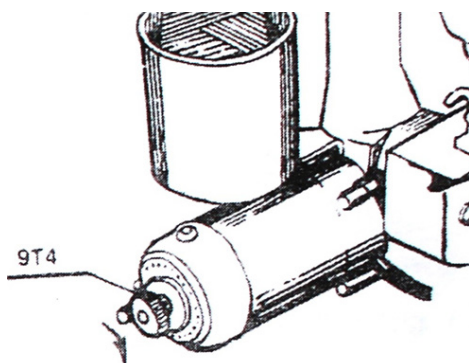


Fig.10

4.11. DEPOZITARE

Când nu este utilizată, mașina de cusut trebuie depozitată într-un loc uscat la temperaturi cuprinse între -20°C și $+70^{\circ}\text{C}$. Expunerea prelungită la temperaturi de peste 45°C poate duce la reducerea duratei de viață a mașinii.

4.10. LUBRIFIERE

Elementele în mișcare ale mașinii trebuie lubrificate în mod constant.

Vaselina din blocul motor poate fi reînnoită la fiecare 3-6 luni. În funcție de intensitatea utilizării mașinii de cusut, se recomandă lubrifierea lunară a motorului.

După scoaterea clemei de pe curea, motorul poate fi ușor scos din mașină. Dacă faceți acest lucru, este recomandat să consultați un electrician pentru ajutor.

Restul mecanismelor trebuie lubrificate cu ulei de mașină de cusut de trei ori pe zi (Fig.11).

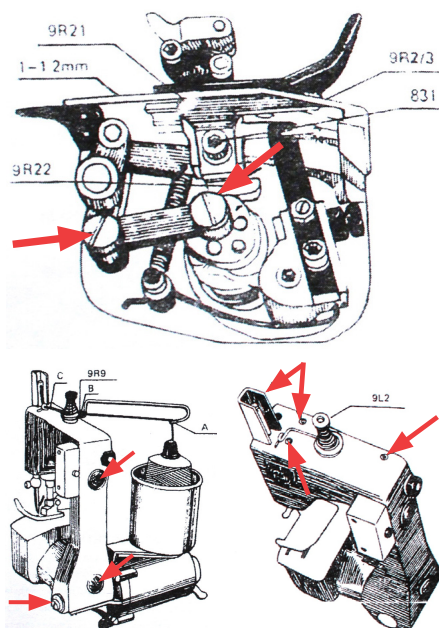


Fig.11

5. INSTRUCIUNI DE OPERARE

Această mașină este un echipament portabil special conceput pentru coaserea sacilor de ambalare pentru materiale chimice, de construcție, îngrășăminte, cereale, materiale poștale și de telecomunicații. Cu acest produs veți obține o cusătură simplă, elastică, fermă, cu descoasere rapidă ori de câte ori este necesar.

5.1. PREGĂTIREA MAȘINII

Pașii necesari trebuie să urmărească ordinea indicată în Fig. 12.

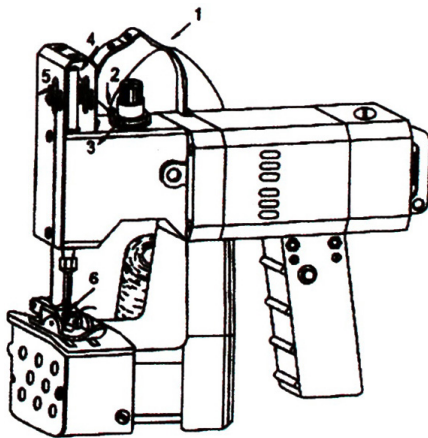


Fig.12

Lubrificați o dată pe schimb, așa cum este indicat de săgeați în Fig.13.

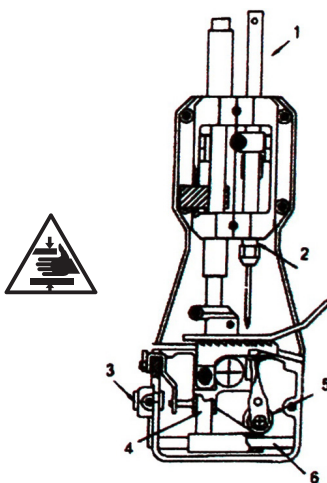


Fig.13

5.2. REGLAREA TENSIUNII FIRULUI

Pentru reglarea tensiunii firului, rotiți piulița de strângere în sensul acelor de ceasornic pentru a strânge, în sens invers pentru a slăbi (Fig.14).

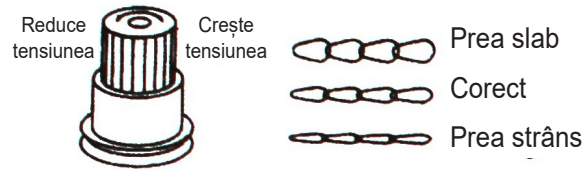


Fig.14

5.3. MONTAREA/ÎNLOCUIREA ACULUI

Pentru înlocuirea acului trebuie să ridicați coloana acului în cea mai înaltă poziție, scoateți acul și înlocuiți-l cu un ac nou.

La montarea acului trebuie să urmăriți ca suprafața superioară a cozii acestuia să fie aliniată cu suprafața de capăt a șurubului, iar planul creștăturii canelurii acului să fie paralel cu planul cârligului de tragere a firului - la final strângeți șurubul.

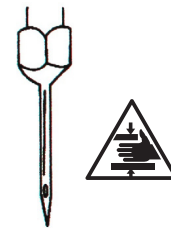


Fig.15

5.4. REGLAREA FORȚEI DE PRESARE

Reglarea forței de presare poate influența calitatea cusăturii iar în cazul unui reglaj gresit poate conduce la uzura prematură a mașinii de cusut.

Pentru reglare se rotește șurubul din Fig.16 în sensul acelor de ceasornic pentru a măări forța de presare, sau în sens invers pentru a o reduce.

Se recomandă ca forța de presare să fie redusă în mod corespunzător fără a afecta efectul de alimentare, ceea ce este benefic pentru sarcina motorului și uzura mașinii.

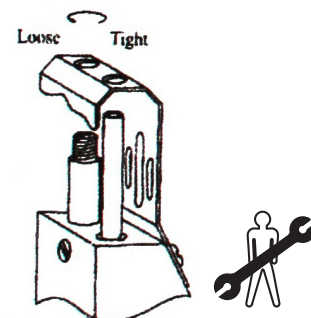


Fig.16

5.5. REGLAREA POZIȚIEI CORECTE A ACULUI ȘI CROȘETEI

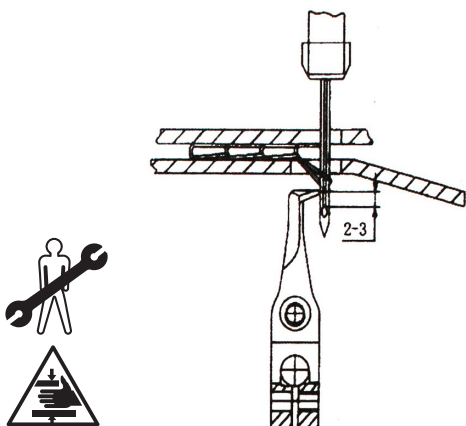


Fig.17

Pentru un reglaj corect trebuie să verificați dacă marginea superioară a croșetei și orificiul vârfului acului se află în intervalul de 2-3 mm. Dacă nu, ajustați adâncimea de coborâre a acului.

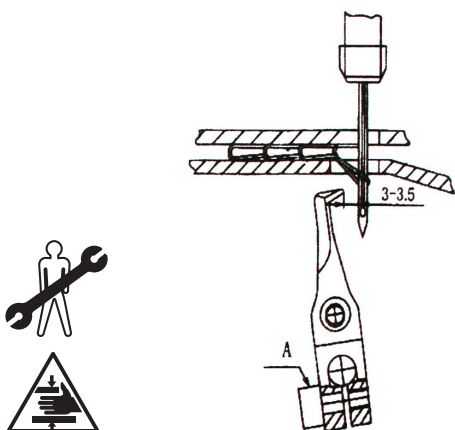


Fig.18

Când acul este coborât în poziția cea mai de jos, distanța de la vârful croșetei și margine superioară ar trebui să se situeze în intervalul 3-3.5mm. În caz contrar este necesar să slăbiți șurubul A (Fig.18) pentru reglare.

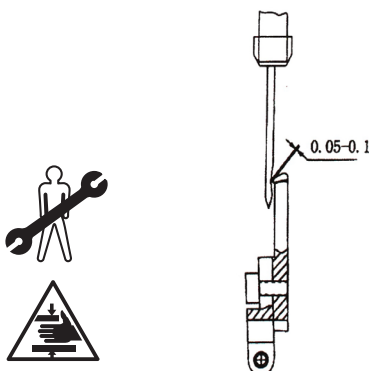


Fig.19

Jocul dintre ac și croșetă trebuie să fie de 0,05-0,45mm atunci când croșeta intră în decupajul din ac (Fig.19).

5.6. ÎNLOCUIREA CROȘETEI

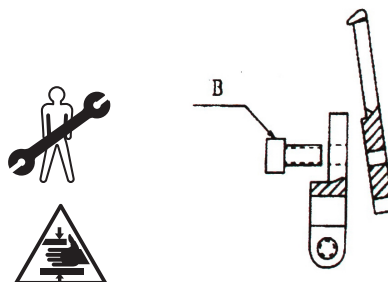


Fig.20

Pentru demontarea/înlocuirea croșetei ridicați ghiara de alimentare cu material în poziția cea mai de sus, slăbiți prinderea prin desfacerea șurubului B (Fig.20) și apoi înclinați croșeta în afară, după care o puteți scoate.

6. ÎNȚEȚINERE ȘI CURĂȚARE

Înspecția constantă și întreținerea atentă vor menține utilajul în stare de funcționare continuă și vor elimina eventualele probleme.

Pentru o întreținere corectă respectați următoarele indicații:

- Toate piesele în mișcare ale utilajului trebuie lubrificate cu ulei de mașină de cusut (ulei subțire) în mod constant. Intervalul de lubrifiere trebuie să fie de cel mult de trei ori pe fiecare schimb de lucru. Întreținerea motorului constă în înlocuirea vaselinei din blocul motor odata pe an sau după o reparație. Atunci când mașina nu este utilizată, aceasta trebuie acoperită cu o cârpă rezistentă la praf și așezată într-un mediu uscat și bine ventilat.
- Dacă utilajul este nou achiziționat sau nu a fost folosit timp de câteva zile, atunci toate elementele trebuie lubrificate cu ulei de mașină de cusut înainte de operare. Înainte de prima coasere, mașina de cusut va merge în gol timp de o jumătate de minut până când uleiul a pătruns complet în părțile mașinii. Numai atunci operațiunea normală de coasere poate fi efectuată.
- Lubrifiantul trebuie reumplut după fiecare dezasamblare. Se va aplica ulei de protecție împotriva ruginii pe suprafețele elementelor mașini în cazul în care acestea nu sunt acoperite de vopsea sau cromare.
- În cazul modelului GF-0015, direcția de rotire a butonului cu clichet 9T4 trebuie să fie mereu în sensul acelor de ceasornic (vezi Fig.2).
- La coaserea sacilor cu țesături groase și compacte, firul poate fi lubrifiat cu o cantitate mică de ulei pentru a reduce defectele de coasere din cauza firelor rupte sau a lipsei țesăturii.
- Curățarea se poate realiza cu un material moale sau cu o cârpă îmbibată în detergent slab (sau alcool). Nu utilizați niciodată solvenți agresivi cum ar fi acetona.
- Nu utilizați solvent sau benzină corozivă pentru a dilua detergentul.
- Utilizați mașina de cusut în mediu ambiant lipsit de praf.
- Curățați cu aer comprimat ori de câte ori este necesar.
- Periodic verificați strângerile suruburilor și principalele elemente ale mașinii de cusut și în caz de necesitate interveniți.

7. GARANȚIE / ELIMINARE PRODUS

7.1. GARANȚIE

- Dacă există o problemă de calitate de la data cumpărării în termen de 2 ani, producătorul va furniza servicii de reparații sau înlocuire gratuite.
- Daunele provocate de operator ca urmare a utilizării necorespunzătoare sau ca urmare a unor dezastre naturale, nu se încadrează în perioada de garanție și se vor percepe costuri de reparație.
- Păstrați certificatul de garanție. Nu este permis să se transfere. Este valabil numai dacă este emis de distribuitori autorizați sau agenți agreați de către producător.

7.2. ELIMINARE PRODUS

- Dacă un capul de coasere se deteriorează dincolo de posibilitatea de a mai fi reparat sau pur și simplu ca urmare a uzurii mașina este nefuncțională după ani de serviciu, ar trebui eliminată numai după ce parcurgeți următoarele etape:
 - Evacuați tot uleiul din mașina. Eliminați ulei în conformitate cu reglementările locale corespunzătoare de mediu.
 - Duceți capul de coasere într-un centru de reciclare sau într-o instalație de reciclare resturi metalice și separat părțile din plastic.



Simbolul coșului de gunoi încrucișat indicat pe aparat indică faptul că produsul, la sfârșitul duratei sale de viață utilă, care trebuie tratat separat de deșeurile menajere, trebuie trimis la un centru de colectare separat pentru echipamentele electrice și electronice sau returnat la comerciantul cu amănuntul în momentul achiziționării unui nou echipament echivalent.

Utilizatorul are responsabilitatea de a asigura îndepărtarea mașinii la sfârșitul duratei sale de viață în instalațiile de colectare corespunzătoare, cunoscând sancțiunile prevăzute de legislația în vigoare privind deșeurile.

Colectarea selectivă pentru fiecare material pentru reciclare, tratare și eliminare compatibilă cu mediul contribuie la evitarea posibilelor efecte negative asupra mediului și asupra sănătății și promovează recuperarea materialelor din care este compus produsul.

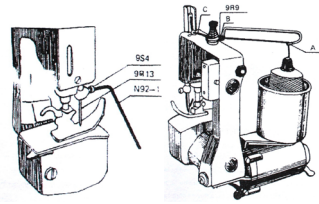
Pentru informații mai detaliate cu privire la sistemele de colectare disponibile, contactați serviciul local pentru eliminarea deșeurilor sau magazinul unde a fost efectuată achiziția.

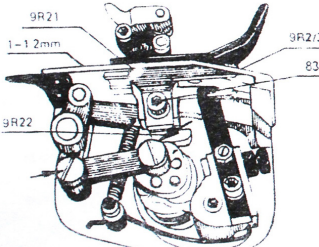
Producătorii și importatorii își îndeplinesc responsabilitatea pentru reciclarea, tratarea și eliminarea produselor compatibile cu mediul, fie direct, fie prin participarea la un sistem colectiv de colectare și reciclare.

8. PROBLEME SI REMEDII GF-0015

**ATENȚIE**

Trebuie să întrerupeți imediat utilizarea produsului și să contactați distribuitorul dacă problemele de funcționare nu pot fi rezolvate utilizând remediile de mai jos.

Tip de defecțiune	Mod de manifestare	Motivul defecțiunii	Moduri de remediere
Ac rupt	Acul se rupe când se coase material prea gros	Ac îndoit sau cap înclinat al mașinii	Înlocuirea acului defect
		Material cusut extrem de compact (cauciuc, piele) sau materiale dure existente în interior	Oprirea operațiunii de coasere
	Acul se rupe atunci când trece prin talpa presoare	Desprindeți șurubul de strângere al ghidajului barei de presare sau slăbiți piulița hexagonală a talpii presoare	Strângeți șurubul sau piulița
Lipsa cusăturii	Greșeala începătorului	Greșeală în așezarea firului și a acului	Puneți firul sau montați acul conform figurilor de mai jos. 
	Croșeta este sub firul din ac	Croșeta nu poate prinde bucla de fir în mod corect pe măsură ce coboară	Ajustați poziția croșetei în conformitate cu instrucțiunile din acest manual
	Croșeta se prinde sub bucla firului de ac	Poziția prea înaltă a acului după repararea mașinii, astfel încât croșeta nu va prinde bucla de fir atunci când se întâlnește cu acul.	Scoateți capacul frontal, slăbiți șurubul axului de conectare al barei de ac și reglați bara de ac mai în jos
	Lipsă de cusături complete în unele situații. Cu cât viteza de rotație este mai mare și materialul de cusut mai gros, cu atât va fi mai frecventă lipsa cusăturilor.	Acul este montat oblic, astfel încât bucla firului nu va fi perpendiculară pe planul de mișcare al croșetei.	Faceți planul buclei firului acului paralel cu fața corpului mașinii
		Ac îndoit	Corectați cu un ciocan de mici dimensiuni atunci când acul se ridică la cea mai înaltă poziție
	Prea multă tensiune de răsucire în fir face ca bucla firului din ac să se încline într-o parte	Schimbați firul	

Tip de defecțiune	Mod de manifestare	Motivul defecțiunii	Moduri de remediere
Lipsa cusăturii (Continuare)	Lipsă de cusături complete în unele situații. (Continuare)	Joc în prinderea barei de ac Buclă excesivă între ac și croșetă atunci când se află în contact ușor între ele	Înlocuiți bara de ac sau bucușă acesteia Reglați în conformitate cu instrucțiunile din manual
	Buclă prea mică sau cusătură defectuoasă	Ochiul firului din spatele mașinii nu este drept	Îndreptați-l sau înlocuiți-l cu un fir cu o elasticitate mai mare
	Lipsa cusăturilor atunci când coaseți materiale groase și compacte	Unghi avansat la vârful acului	Corecțiți prin șlefuire cu piatră fină
		Materiale inegal cusute sau găurile de cusătură anterior cusute	Reduceți viteza și ridicați puțin talpa presoare apoi coaseți secțiunea neuniformă rotind încet butonul pentru a acoperi găurile de cusătură
Fir rupt	Capătul firului rupt arată ca pielea descuamată	Ochiul acului sau slotul sunt rigide	Schimbați acul
	Capătul firului rupt este foarte neregulat	Gaura uzată a plăcii acului sau a talpii presoare	Șlefuiți cu hârtie fină de șmirghel
	Acul rupt sau îndoit prin tragere la momentul rupeții firului	Dimensiunea neuniformă a firului sau noduri pe fir	Schimbați firul
Altele	Cusătura neuniformă continuă	Baza talpii presoare nu este netedă	Sablați și șlefuiți baza piciorușului presor cu hârtie fină de șmirghel și ulei de mașină
	Materialul nu se coase	Gheara de alimentare prea jos	Reglați conform figurii: 

9. PROBLEME ȘI REMEDII GF-1681

**ATENȚIE**

Trebuie să întrerupeți imediat utilizarea produsului și să contactați distribuitorul dacă problemele de funcționare nu pot fi rezolvate utilizând remediile de mai jos.

Tip de defecțiune	Mod de manifestare	Motivul defecțiunii	Moduri de remediere
Ac rupt	Acul se rupe la coaserea materialelor groase	Lovește croșeta din cauza vârfului acului înclinat sau îndoit	Nu mai utilizați și înlocuiți acul rupt
	Acul se ciocnește cu talpa de apăsare sau croșeta	Suportul ghidajului de presare sau talpa de presare sau șurubul croșetei sunt slăbite.	Verificați apoi strângeți șurubul
Lipsa cusăturilor	Acul nu intră în bucla de fir a croșetei	Acțiunea acului are o întârziere relativă, deoarece poziția acului este prea ridicată	Consultați instrucțiunile și ajustați
	Croșeta nu prinde firul	Decalajul este prea mare între planul acului și croșetă Acțiunea croșetei întârzie în mișcarea ei deoarece poziția acului este prea ridicată	Consultați instrucțiunile și ajustați
	Ocazional apare lipsă de cusături atunci când coaseți materialele mai groase rapid	Planul de deplasare al acului este înclinat Tensiunea de cusut este inegală, astfel încât firul este strâns și slăbit intermitent	Poziționați planul acului paralel cu croșeta Înlocuiți firul cu unul de înaltă calitate
Fir rupt	Capătul firului este desfăcut în mai multe fire	Ochiul acului este dur	Înlocuiți cu un ac noi
	Capătul firului rupt este foarte dur	Gaura plăcii acului și suprafața capului croșetei sunt dure	Utilizați tifon pentru a lustrui
	Capătul firului rupt arată ca și când ar fi fost tăiat	Orificiul plăcii acului și suprafața capului croșetei sunt dure Selectorul de fir este prea mare	Utilizați tifon pentru a lustrui
Altele	Alimentarea materialului nu se realizează lin	Suprafața talpii presoare este dură, dinții transportorului de material nu sunt ascuțiți iar înălțimea dinților nu este suficient de mare	Înlocuiți talpa de presare și dinții transportorului de material și ridicați înălțimea dinților
	Zona cusută nu este netedă	Suprafața de contact dintre dinții transportorului de material și talpa presoare este prea mică	Reglați suprafața talpii presoare

Tip de defecțiune	Mod de manifestare	Motivul defecțiunii	Moduri de remediere
Motorul electric	Motorul electric nu se rotește	Verificați dacă peria de carbon este uzată	Înlocuiți peria de carbon
	Motorul electric nu se rotește sau se rotește prea repede	Întreprătorul defect și tubul redresor ars	Înlocuiți întreprătorul și tubul de redresor

DECLARATIE DE CONFORMITATE

1. Denumirea producătorului..... Fabricat in P.R.C. pentru GOLDEN FISH SRL, România
2. Adresa producătorului..... Şoseaua de Centură Nr.6, sat Ştefăneştii de Jos, comuna Ştefăneştii de Jos, Judetul Ilfov, România
3. Denumire produs Maşină de cusut
4. Numar de identificare produs: GF-0015 / GF-1681
5. Model fabricant: GK9-8 / GK9-370
6. Standarde de armonizare relevante sau trimerile la specificațiile in legatură cu care se declara conformitatea:
 - H.G. nr. 1029 din 3 septembrie 2008 privind condițiile introducerii pe piața
 - OG. Nr. 20 din 18 august 2010(actualizată) privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor;
 - EN 60335-2-28:2003+A11:2008 - Aparate de uz casnic și similare(siguranța mașinilor electrice de cusut pentru uz casnic și similar, tensiunea lor nominală fiind de maximum 250 V pentru aparatele monofazate.
 - EN 55014-1:2017 și EN 55014-2:2015 - Compatibilitate electromagnetica (limitarea emisiilor de frecvențe radio ale aparatelor de uz casnic, sculelor electrice și aparatelor similare).
 - EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013 - Compatibilitate electromagnetica (limitarea curenților armonici cauzati de echipamentele electrice și electronice cu un curent de intrare <= 16 A per fază, destinate conectării la rețelele publice de distribuție de joasă tensiune).



SC GOLDEN FISH SRL, având sediul social în Şoseaua de Centură Nr.6, sat Ştefăneştii de Jos, comuna Ştefăneştii de Jos, Judetul Ilfov, Romania, inregistrată la Registrul Comerțului Ilfov cu nr. J23/2652/2016, CUI RO 22908031, prin reprezentant legal Pastrav Gabriel Constantin în calitate de Administrator, declarăm pe propria raspundere, cunoscând prevederile art. 292 Cod Penal cu privire la falsul în declarații, faptul ca produsul "**Maşină de cusut GF-0015 / GF-1681**" care face obiectul acestei declarații de conformitate nu pune în pericol viața, sănătatea și securitatea muncii, nu produce impact negativ asupra mediului și este în conformitate cu **Directiva 2014/35/UE** privind echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune și **Directiva 2014/30/UE** privind compatibilitatea electromagnetica.

Conformitățile declarate :

EN 60335-2-28:2003+A11:2008; EN 55014-1:2017; EN 55014-2:2015; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013 sunt probate prin: NI1906101906245215/24.06.2019; NI1906101906245216/24.06.2019

Organismul notificat pentru verificarea conformităților:



NORMAL TESTING & CERTIFICATION CO., LTD.

Tel:+86-571-28906690

Fax:+86-571-28670000

E-mail:service@normaltci.com

Adresa: 8F,Building 9 North,Wanlun Technology Park,No.88,Jiangling Road, Hangzhou, China

Semnat pentru și în numele:..... SC GOLDEN FISH SRL
 Adresa la care se constituie și se pastreaza dosarul tehnic:.....Şoseaua de Centură Nr.6,
 sat Ştefăneştii de Jos, comuna Ştefăneştii de Jos,
 Judetul Ilfov, România
 Nume si prenumele persoanei împuternicite: Pastrav Gabriel Constantin

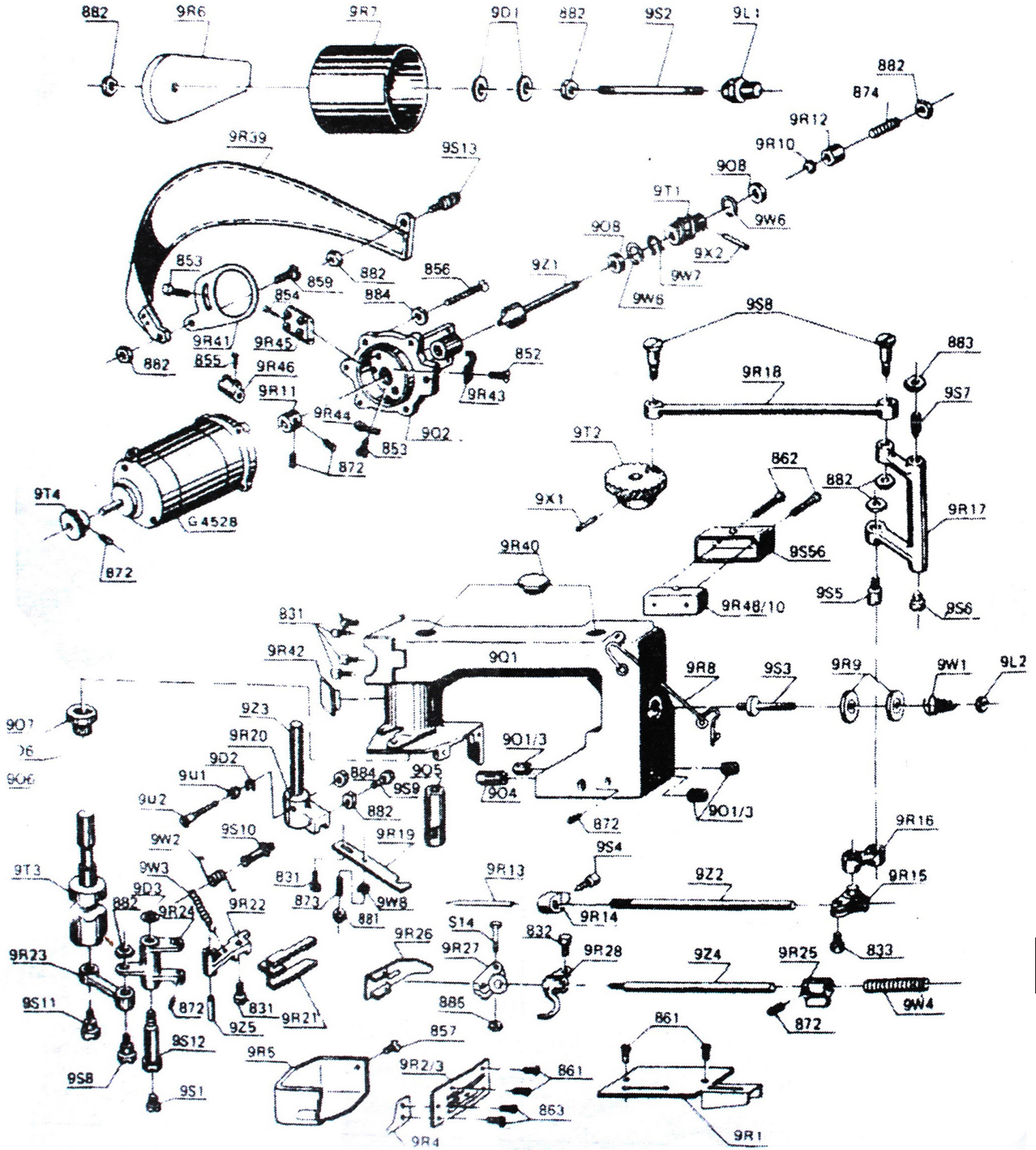
Iulie, 2019

Şoseaua de Centură Nr.6, sat Ştefăneştii de Jos,
 comuna Ştefăneştii de Jos, Judetul Ilfov, România



(Semnatura si stampila)

11. PIESE DE SCHIMB PENTRU MAȘINA DE CUSUT GF-0015



MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE

RO

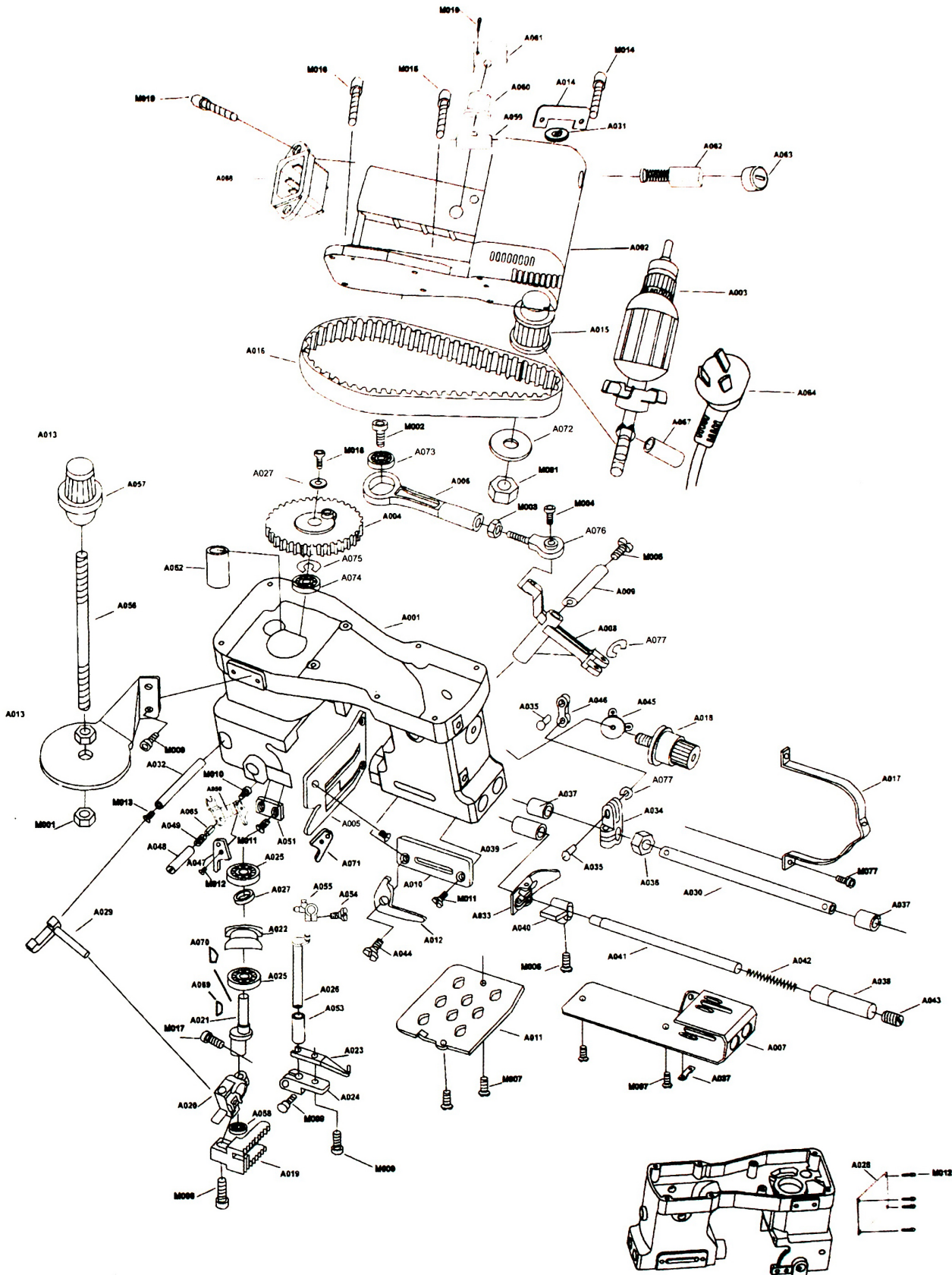
Listă piese de schimb:

Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire	Utilizare
9Q1	Cap carcasă	9Z2	Tijă de ac	
9Q2	Suport bloc motor	9Z3	Arborele brațului	
9R1	Placă frontală	9Z4	Bara de presare	
9R2/3	Placă ac	9Z5	Hârtie cu știft	
9R4	Tăietor fir	9L1	Piulița pinului bobinei	
9R5	Carcasă frontală	9L2	Piulița de tensionare a filetului	
9R6	Ax bobină	9D1	Piuliță centrală a bobinei de fir	
9R7	Protecție bobină	9D2	Șurub de siguranță	
9R8	Ochi fir	9D3	Piuliță alimentator	
9R9	Disc tensionare fir	9T1	Șnec	
9R10	Bile de oțel Ø5	9T2	Roată șnec	
9R11	Manșon	9T3	Arbore de ghidare	
9R12	Axă de acționare a arborelui de transmisie	9T4	Buton striat	
9R13	Ac	9X1	Axul conului de ghidare	
9R14	Dispozitiv de strângere ac	9X2	Axul conului cu arbore rotund	
9R15	Bloc de conectare pentru tija acului	9W1	Arc de tensionare a firului	
9R16	Tijă mică de conectare	9W2	Arc de torsiune	
9R17	Dispozitiv de strângere bare de ac	9W3	Arc de extensie pentru prinderea ghearei	
9R18	Tijă mare de conectare	9W4	Arc de reglare	
9R19	Cârlig	9W6	Clemă pentru gaură Ø14	
9R20	Suport de cârlig	9W7	Clemă pentru arbore Ø7	
9R21	Gheara de hrănire	9W8	Piuliță arc	
9R22	Suportul ghearei de alimentare	831	Șurub cu cap îngroșat M5X14	Pentru cârlig, gheară de alimentare, carcasă și șurub.
9R23	Tija de ghidaj	832	Șurub cu cap îngroșat M5X12	Pentru bara de presare și presa
9R24	Alimentator	833	Șurub cu cap îngroșat M5X10	Pentru blocul de conectare a barelor de ac
9R25	Ghidaj bară de presare	841	Șurub hexagonal M6X10	Pentru pinul bobinei
9R26/27	Picior de presare	851	Șurub cu cap striat M2.5X6	Pentru firul de conectare

Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire	Utilizare
9R28	Picior de ridicare a picio-rului	852	Șurub cu cap striat M3X6	Pentru dispozitivul de strângere a firului
9R39	Suport din piele	853	Șurub cu cap striat M4X8	Pentru strângerea manșonului, dispozitiv de strângere fire și suport inel motor
9R40	Capac de umplere a uleiului	854	Șurub cu cap striat M3X18	Conector cu șurub dublu
9R41	Suportul inelului motor	855	Șurub cu cap striat M3X12	Conector cu șurub dublu
9R42	Opritor din plastic	856	Șurub cu cap striat M4X30	Pentru blocul motor
9R43	Strângător fir	857	Șurub cu cap striat M5X10	Pentru carcasa frontală
9R44	Strângere manșon	858	Șurub cu cap striat M4X6	Pentru dispozitivul de strângere a firului
9R45	Conector cu un singur fir	859	Șurub cu cap striat M6X10	Pentru brațul de piele
9R46	Conector cu un singur fir	861	Șurub cu cap îngro-pat 11/64" X40	Pentru placa frontală a plăcii acului și dispozitivul de strângere a firului
9R48/10	Micro-comutator	862	Șurub cu cap îngro-pat M4X25	Pentru carcasa micro-comutatorului
9R56	Carcasa micro-comutato-rului	863	Șurub cu cap îngro-pat M4X5	Pentru tăietor de fir
9U1	Arbore	871	Șurub de fixare M5X7	Pentru bucușă de caroserie a capului
9U2	Arbore cu bile	872	Șurub de fixare M5X5	Pentru șurubul capătului conic al capului de umplere, arborele de adâncime, ghidajul barei de prindere cap la cap și manșonul mamă
901/3	Butucul cu bară de ac (partea superioară și inferioară)	873	Șurub de fixare M5X12	Pentru picior
901/3	Bucușă bara de presare (partea superioară)	874	Șurub de fixare M5X15	Pentru suportul blocului motor
904	Bucușă bara de presare (inferioară)	881	Piuliță hexagonală M5	Pentru setul de cârlig
905	Bucă cârlig	882	Piuliță hexagonală M6	Pentru montarea șurubului de fixare , blocul motor, șuruburi mici pentru tija de conectare, cu șuruburi pentru capul de umplere, precum și cu axul suportului bobinei și șurubul suportului motorului.
906	Bucușă arborelui de antrenare (901)	883	Piuliță hexagonală M10x1	Pentru carcasa frontală
907	Bucușă arborelui de antrenare (spate)	884	Piuliță hexagonală M4	Pentru dispozitivul de strângere a firului

Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire	Utilizare
908	Rulmentul roții de transmisie (087)	9Z5	Hârtie cu știft	
9S1	Șurub pentru carcasa frontală	9L1	Piulița pinului bobinei	
9S2	Mijlocul suportului bobinei	9L2	Piulița de tensionare a filetului	
9S3	Pini de tensionare a filetului	9D1	Piuliță centrală a bobinei de fir	
9S4	Șurubul de strângere a acului	9D2	Șurub de siguranță	
9S5	Piuliță cu șurub pentru tija mică	9D3	Piuliță alimentator	
9S6	Șurub capăt conic cap de capăt	9T1	Șnec	
9S7	Șurub de capăt conic	9T2	Roată șnec	
9S8	Șurub capăt conic cap de capăt	9T3	Arbore de ghidare	
9S9	Șurub de reglare pentru purtătorul cârligului	9T4	Buton striat	
9S10	Șurub pentru arcul prelungitor	9X1	Axul conului de ghidare	
9S11	Piuliță cu șurub pentru tijă de conectare (stânga)	9X2	Axul conului cu arbore rotund	
9S12	Pini de siguranță	9W1	Arc de tensionare a firului	
9S13	Șurub pentru suport din piele	9W2	Arc de torsiune	
9Z1	Axul carcasei	9W3	Arc de extensie pentru prinderea ghearei	
9Z2	Tijă de ac	9W4	Arc de reglare	
9Z3	Arborele brațului	885	Piuliță hexagonală M3	Pentru brațul de piele
9Z4	Bara de presare			

12. PIESE DE SCHIMB PENTRU MAȘINA DE CUSUT GF-1681



MANUAL DE UTILIZARE SI INTRETINERE

RO

Listă piese de schimb:

Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire
A001	Cutie pentru mașină	A027	Suportul axei	A053	Manșon axial cârlig
A002	Motor	A028	Capacul casei principale	A054	Șurub cu bile rotative
A003	Rotor	A029	Papuc	A055	Rolă
A004	Curea pentru disc / de transmisie	A030	Picior pentru ac	A056	Bobină fir
A005	Placa acului	A031	Roată de mână	A057	Capac bobină fir
A006	Întreprător principal	A032	Axa paralelă	A058	Suport transportor o16x08x6
A007	Placă	A033	Placa piciorului de presare	A059	Întreprător
A008	Picior de susținere	A034	Articulație îmbinare ac	A060	Buton întreprător
A009	Axul piciorului de susținere	A035	Prindere lanț	A061	Protecție întreprător
A010	Plăcuță mică	A036	Clamă	A062	Perie carbon
A011	Placă atașată ???	A037	Acul prezintă mânecă	A063	Capac perie carbon
A012	Piuliță de fixare a piciorului	A038	Manșon superior tijă de presare	A064	Cablu de alimentare
A013	Bobină	A039	Manșonul inferior tijă de presare	A065	Manșon suport unelte/instrumente
A014	Carcasă roată de mână	A040	Manșon cadru compact	A066	Ac 230#
A015	Curea	A041	Tija de presiune	A067	Cilindrul O2
A016	Curea sincronă	A042	Arcul de presiune	A068	Priză electrică
A017	Buclele pentru fir	A043	Șurubul arcului piciorului de presare	A069	Picior camă semi-circulară/ picior ac semi-circular
A018	Suport bobină de fir	A044	Șurubul piciorușului presor	A070	Disc camă semi-circulară/ ac semi-circular
A019	Dinți alimentator material	A045	Ghidaj al presei firului	A071	Lama manuală
A020	Baza de alimentare	A046	Lanț articulat	A072	Platou plat
A021	Axa	A047	Lamă	A073	Rulmenți universali
A022	Camă	A048	Arborele suportului de unelte	A074	Rulment 600
A023	Cârlig	A049	Arcul suportului de unelte	A075	Dispozitivul de reținere a arborelui
A024	Prindere rama acului	A050	Suport de instrumente	A076	Rulmenți articulați
A025	Bearing O30x10x9	A051	Lama fixă	A077	Șurub hexagonal 5x14
A026	Cârlig de ghidare	A052	Manșon axă cârlig		

Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire	Cod piesă	Denumire
M001	Nut M6	M008	Șuruburi de priză M4x16	M015	Șurub cu cap (îngropat) M4x20
M002	Șurub dinte stânga M16x18	M009	Șurubul cu cap M5x10	M016	Șurub cu cap (îngropat) M4x15
M003	Nut M5	M010	Șurub hexagonal cu cap M4x8	M017	Orificiu hexagonal pentru fir 5x16
M004	Șurub hexagonal 5x14	M011	Șurub cu cap M4x5	M018	Șurub cu cap (îngropat) 5x5
M005	Șurub hexagonal cu cap M5x8	M012	Șurub cu cap M3x4	M019	Șurub autoizolare M4x10
M006	Șurub hexagonal M6x6	M013	Șurub cu cap M4x6	M020	Șurubul plăcii de ac
M007	Șurub hexagonal cu cap M4x6	M014	Șurub priză M4x75		

